**Расписание уроков 8б класса (Классный руководитель Жарикова Е.В.)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **8б** | **Понедельник** | **Вторник** | **Среда** | **Четверг** | **Пятница** |
| **1** | **РВ**  кабинет 27 | **Информатика**  кабинет 12 | **Химия**  кабинет 27 | **Химия**  кабинет 27 | **Физика**  кабинет 9 |
| **2** | **Музыка**  кабинет 28 | **Физкультура**  спорт.зал | **История**  кабинет 22 | **Биология**  кабинет 27 | **Вероят. и стат.**  кабинет 12 |
| **3** | **География**  кабинет 10 | **Английский**  кабинет 24 | **География**  кабинет 10 | **Английский**  кабинет 24 | **ОБиЗР**  кабинет 8 |
| **4** | **Английский**  кабинет 21 | **Алгебра**  кабинет 16 | **Логопед**  кабинет 11 | **Психолог**  кабинет 25 | **Русский язык**  кабинет 26 |
| **5** | **Русский язык**  кабинет 26 | **Труд**  кабинет 8 | **История**  кабинет 22 | **Литература**  кабинет 21 | **Алгебра**  кабинет 16 |
| **6** | **Геометрия**  кабинет 16 | **Русский язык**  кабинет 26 | **Алгебра**  кабинет 16 | **Физика**  кабинет 9 | **Литература**  кабинет 21 |
| **7** | **Биология**  кабинет 27 | **Обществознан**  кабинет 10 |  | **Геометрия**  кабинет 16 |  |
| **8** | **Физкультура**  спорт.зал |  |  |  |  |